

PROYECTO PARA LA PLANTA DE RECICLADOS Y ALMACENAMIENTO DE RESIDUOS DE CONSTRUCCION Y DEMOLICION EN FUENTE DE CANTOS

RESUMEN NO TÉCNICO

Peticionario: JOSE TIJERA E HIJOS S.L.

EXPEDIENTE: AAU 23/034

Ingeniero Técnico Industrial: Blas Muñoz-Reja Pizarro
Colegiado nº 528



Pza del Vendimiador nº 9

Tlf: 924670516

www.mrmingenieros.com

06200 ALMENDRALEJO (BADAJOZ)

RESUMEN NO TECNICO

1. ANTECEDENTES

1.1 INTRODUCCION

1.2 OBJETO.

1.3 TITULAR.

1.4 AUTOR DEL PROYECTO.

1.5 EMPLAZAMIENTO DE LA ACTIVIDAD INDUSTRIAL.

2 ACTIVIDAD, INSTALACIONES, PROCESOS Y PRODUCTOS.

2.1 DESCRIPCION Y ALCANCE DE LA ACTIVIDAD.

2.2 DESCRIPCION DE LAS INSTALACIONES.

2.3 DESCRIPCION DEL PROCESO PRODUCTIVO.

3. MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES, AGUA Y ENERGIA CONSUMIDA

4. EMISIONES CONTAMINANTES AL MEDIO AMBIENTE.

4.1 CONTAMINACION ATMOSFERICA.

4.2 CONTAMINACION ACUSTICA

4.3 CONTAMINACION DEL SUELO.

5. ALTERNATIVAS CONTEMPLADAS Y MEJORAS TECNICAS DISPONIBLES.

6. IMPACTOS AMBIENTALES PRODUCIDOS POR LA ACTIVIDAD

7. CONDICIONES DE EXPLOTACION ANORMALES



Pza del Vendimiador nº 9
Tlf: 924670516

www.mrmingenieros.com
06200 ALMENDRALEJO
(BADAJOZ)

RESUMEN NO TECNICO

1 ANTECEDENTES.

1.1 INTRODUCCION.

La empresa **JOSE TIJERA E HIJOS S.L.**, con **N.I.F.: B-06249379**, y con domicilio en **C/ Valencia, nº 55 de Fuente de Cantos (Badajoz)**., tiene Resolución de 29 de marzo de 2019, de la Dirección General de Medio Ambiente. Por la que se otorga Autorización Ambiental Unificada de almacenamiento de Residuos no peligrosos de construcción y demolición. El nº de expediente es AAU16/197. Y pretende ampliar la actividad a **tratamiento de residuos de RCDs**. construir e instalar la nueva ampliación de actividad que es de una planta de reciclaje de residuos de construcción y demolición, con unas necesidades de edificación y exigencias medioambientales de manera a evitar la contaminación de la actividad, aspectos obligatorios, según Real Decreto 105/2008, de 1 de febrero, por el que se regula la producción y gestión de los residuos de construcción y demolición, y el Decreto 20/2011, de 25 de febrero, por el que se establece el régimen jurídico de la producción, posesión y gestión de residuos de construcción y demolición en la Comunidad Autónoma de Extremadura, cumpliendo así la legislación indicada.

1.2 OBJETO.

El presente tiene como objetivo garantizar la instalación y gestión correcta de la planta de reciclaje de residuos de construcción y demolición, sobre medidas de protección del ecosistema en la Comunidad Autónoma de Extremadura (en el cual se regula la defensa de los ecosistemas y preserva sus recursos naturales con fines preventivos evitando las actividades perturbadoras que atenten y deterioran el cotidiano del entorno donde se desarrollan las mencionadas actividades), mediante presentación y justificación debidas del procedimiento de todas las fases de la realización de las instalaciones y establecimiento de zonas de uso, donde se realizará la distintas fases del proceso que deben sufrir los RCDs

1.3 TITULAR.

Se redacta el presente proyecto a petición **JOSE TIJERA E HIJOS S.L.**, con **N.I.F.: B-06249379**, y con domicilio en **C/ Valencia, nº 55 de Fuente de Cantos (Badajoz)**.

1.4 AUTOR DEL PROYECTO.

Se ha encargado la redacción de la presente documentación técnica al Ingeniero Técnico Industrial D. Blas Muñoz-Reja Pizarro, con nº de colegiado 528 en el Ilustre Colegio Oficial de Ingenieros Técnica Industriales de Badajoz.

1.5 EMPLAZAMIENTO DE LA ACTIVIDAD INDUSTRIAL.

La instalación se encuentra ubicada en el **Polígono 3, parcelas 216, en la localidad de Puebla de Sancho Pérez, Badajoz.**

2. ACTIVIDAD, INSTALACIONES, PROCESOS Y PRODUCTOS.

2.1 DESCRIPCION Y ALCANCE DEL ACTIVIDAD.

La actividad que se va a realizar en el exterior serán las correspondientes a:

*Selección: Es el primer paso que siguen los RCDs una vez entran en planta. Aquí se separan los diferentes residuos, desde los materiales más voluminosos, materiales con carácter de residuos peligrosos, y demás.

*Proceso de clasificación y valorización del producto: En esta fase, se hace un cribado del material. Para ello se hace un cribado del material para separar la sección más fina, se tritura el material con machacadora móvil. Durante el proceso de trituración se hace una separación mecánica de material férrico, además de una separación manual de plásticos, maderas, Se vuelve hacer tantos cribados según la limpieza o granulometría del producto a obtener.

Todo esto se realiza en.

- zona de cribado 700m² de superficie
- zona de recepción 700m² de superficie
- zona de Molienda 700m² de superficie

El almacenamiento y venta del producto terminado se realizará en una zona destinada a tal fin que será de zahora.

Con relación a las instalaciones son la que se detallan a lo largo del proyecto y se adaptaran al cumplimiento de las normas que regulan cada una de las actividades anteriormente descritas.

2.2 DESCRIPCION DE LAS INSTALACIONES.

Las instalaciones de la industria son las necesarias para el desarrollo de la actividad, cumpliendo cada una de las instalaciones con su reglamentación correspondiente.

2.3 DESCRIPCION DEL PROCESO PRODUCTIVO.

Las operaciones a realizar son las siguientes

PROYECTO PARA LA PLANTA DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS DE CONSTRUCCION Y DEMOLICION EN FUENTE DE CANTOS

Pesaje de RCD

Selección. Aquí se separan los diferentes residuos, desde los materiales más voluminosos, materiales con carácter de residuos peligrosos, y demás.

Proceso de calificación y valorización del producto. En esta fase, se hace un cribado del material

3. MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES, AGUA Y ENERGIA CONSUMIDA.

No es necesaria la utilización de ninguna materia prima para el desarrollo de la actividad.

El único consumo de agua es el necesario para la higiene de los trabajadores. Se prevé un consumo anual de 80m³.

En cuanto al balance de energía, no se prevé consumo eléctrico.

4. EMISIONES CONTAMINANTES AL MEDIO AMBIENTE.

4.1 CONTAMINACION ATMOSFERICA.

En este tipo de actividad no consta de focos de emisión confinados de contaminantes a la atmósfera, siendo estos focos difusos, y quedan detallados a continuación.

1. Valorización no energética de residuos peligrosos con capacidad ≤ 10 t/día o de residuos no peligrosos con capacidad > 50 t /día.
2. Emisión de polvo en la carga, descarga y almacenamiento de RCD en el área de recepción de RCD por clasificar.
3. Emisión de polvo en la carga, descarga y almacenamiento de áridos reciclados.
4. Emisión de polvo en la resuspensión de material pulverulento en carreteras no pavimentadas.

4.2 CONTAMINACION ACUSTICA.

Se generará ruido, durante la fase de ejecución, producido por los movimientos de tierras, por las máquinas trabajando y el personal de trabajo. Esta contaminación acústica producirá un impacto compatible.

4.3 CONTAMINACION DEL SUELO.

El suelo y las aguas subterráneas no se verán afectados por este proceso productivo ya todo el suelo de la parcela donde se produce el proceso productivo están terminada solera de 15 cm de hormigón pulido de tal manera que no existe riesgo de filtraciones al subsuelo.

Como medida preventiva y vigilancia se atenderá a posibles grietas y fisuras que pudiesen producirse en la solera tanto de la nave como del patio.

5. ALTERNATIVAS CONTEMPLADAS Y MEJORAS TÉCNICAS DISPONIBLES.

Para la instalación de RCDs se han barajado básicamente dos alternativas.

Alternativa primera: Esta alternativa supondría la no realización y materialización de la instalación de RCDs en el municipio, por lo tanto, la no actuación del entorno geográfico considerado. Esta alternativa supone un perjuicio tanto ambiental como social al municipio, pues no dispondrán de un lugar habilitado donde depositar los residuos de la construcción y demolición, pudiendo originar el abandono de los mismos en sitios que no están habilitados, sin prever el impacto que ello puede suponer al medio ambiente, así como la pérdida de material que una vez transferido a la planta de Tratamiento Autorizada puede ser reciclados.

Alternativa elegida: Esta alternativa presenta la ubicación más idónea tanto desde el punto de vista ambiental como económico. Se opta por utilizar unos terrenos de propiedad del peticionario, que está en desuso. La vegetación natural es prácticamente inexistente. En cuanto a la fauna está muy limitada.

El terreno carece en la actualidad de valor ecológico, ambiental o faunístico, ya ha sido modificado por la acción del hombre y por tanto perdido su valor ecológico ambiental, por lo que la instalación de RCDs mejorará los terrenos. Se encuentra a una distancia razonable del núcleo urbano, por los ruidos o posibles molestias que pudieran ocasionar a los vecinos.

6. IMPACTOS AMBIENTALES PRODUCIDOS POR LA ACTIVIDAD.

La calidad del aire podría verse afectada, sobre todo durante la fase de ejecución, producido por los movimientos de tierras, por las máquinas trabajando y el personal de trabajo. Estos producirán un impacto compatible.

Se generará ruido, durante la fase de ejecución, producido por los movimientos de tierras, por las máquinas trabajando y el personal de trabajo. Esta contaminación acústica producirá un impacto compatible.

El factor agua podría verse afectada en la fase de ejecución por la emisión de partículas de polvo o por el vertido accidental de algún líquido procedente de la maquinaria que realiza los trabajos de acondicionamiento del terreno. El impacto será compatible.

El suelo puede verse afectado en la fase de ejecución por la contaminación, compactación y erosión al verse alterado por las obras.

Los trabajos de construcción de una obra dan lugar a una amplia variedad de residuos, los

PROYECTO PARA LA PLANTA DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS DE CONSTRUCCION Y DEMOLICION EN FUENTE DE CANTOS

cuales sus características y cantidad dependen de la fase de construcción y del tipo de trabajo ejecutado.

Así, por ejemplo, al indicarse una obra es habitual que deban efectuarse ciertos movimientos de tierras, durante la realización de la obra se originan una gran cantidad de residuos en forma de sobrantes y restos diversos de embalaje.

7. CONDICIONES DE EXPLOTACION ANORMALES.

Sólo en caso de accidente podría haber alguna fuga de líquidos. Para ello la actividad como medida preventiva tiene una infraestructura de saneamiento con separadora de grasas, para la recogida de líquidos en caso de derrame.

Almendralejo, agosto de 2023
El Ingeniero Técnico Industrial

Fdo: Blas Muñoz-Reja Pizarro
Colegiado nº 528